

# ZINCALOSA

## ZLA-91



**VILLACERO**

TODO EN ACERO

# ZINCALOSA

## ZLA-91

Sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil diseñado para anclarse en la losa de concreto. La cimbra de madera convencional es reemplazada y se provee una segura plataforma de trabajo al fijar Zincalosa de forma adecuada en el campo, logrando una considerable reducción en los tiempos de construcción. Está formada con lámina estructural galvanizada por inmersión en caliente, superando las normas de calidad y características requeridas.

## CARACTERÍSTICAS

- Calibres 20 y 22, longitud entre 2.44 m y 12.19 m (8 - 40 ft).
- Puede ser pintada en la cara expuesta.

## USOS Y APLICACIONES

- Entrepisos.
- Estacionamientos
- Aeropuertos.
- Edificios comerciales.
- Puentes peatonales.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## Dimensiones de fabricación

	ESPEORES DISPONIBLES		
	calibres	in	mm
Longitud mínima: 2.44 m	20	0.0374	0.95
Longitud máxima: 12.19 m	22	0.0314	0.798
El peso máximo de paquete: 3.5 T	tolerancias	0.003	0.08

## Propiedades de la sección de acero

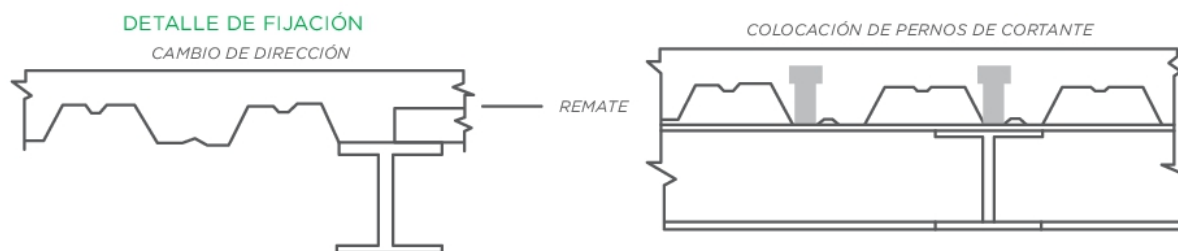
	PESO	I	S X Sup.
calibres	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m
20	7.82	66.42	18.52
22	9.5	83.51	23.87

## Acabado

El recubrimiento de zinc aplicado por el proceso continuo de inmersión en caliente, con una capa de G-90 equivalente a un mínimo de 0.9 oz/ft<sup>2</sup> (275 gr/m<sup>2</sup>) de acuerdo con la norma ASTM-A653. Para controlar la uniformidad del recubrimiento, se usa un equipo computarizado a base de rayos X.

## Normas de calidad

ASTM	NMX	DESCRIPCIÓN
A-653	B-9	Lámina de acero con recubrimiento de zinc (galvanizada) o con requerimiento de aleación zinc-hierro (galvannealed) por el proceso de inmersión en caliente.
A-924	B-55	Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico por el proceso de inmersión en caliente.

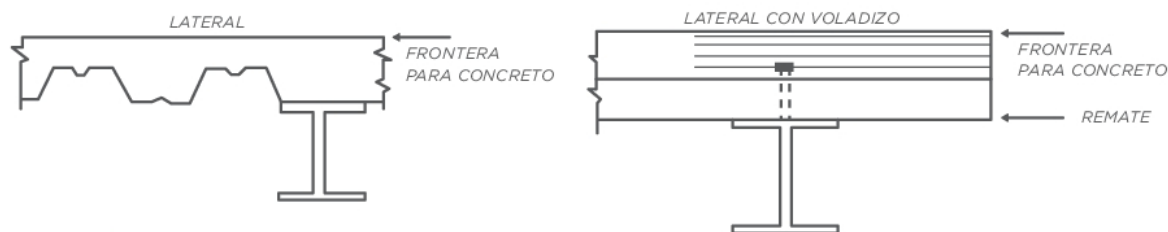


## Sobrecarga admisible con pernos conectores

Propiedades de la sección de acero:  $FY=37,000 \text{ lb/in}^2$  (2,604 kg/cm<sup>2</sup>)

	ESPEOR DE ACERO		PROPIEDADES							
	in	mm	EFECTIVAS				SIN REDUCIR			
calibre	in	mm	IX + cm <sup>4</sup> /m	SX + cm <sup>3</sup> /m	SX + cm <sup>3</sup> /m	IX + cm <sup>4</sup> /m	SX superior cm <sup>3</sup> /m	SX inferior cm <sup>3</sup> /m	Área cm <sup>2</sup> /m	Y inferior cm
22	0.0299	0.759	66.64	18.61	18.97	68.87	21.32	22.26	9.99	3.09
20	0.0359	0.912	82.63	23.67	24.19	82.64	25.53	26.64	11.99	3.01

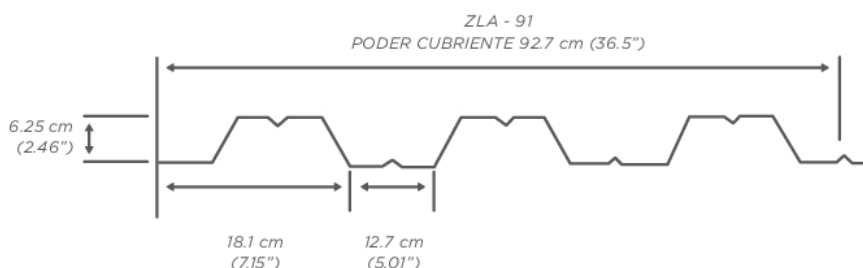
\* Con respecto a la instalación de este material, se debe realizar apuntalamiento.



## Concreto normal

$F'C=200 \text{ kg/cm}^2$  • P. VOL. 2,300 kg/cm<sup>3</sup> : N=9

ESPEOR DE CONCRETO	VOLÚMEN DE CONCRETO	MAJLA RECOMENDADA POR TEMPERATURA SEGÚN EL SDI
cm	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	
5	0.0813	Malla 6x6-8/8 (0.87 cm <sup>2</sup> /m)
6	0.0913	Malla 6x6-6/6 (1.23 cm <sup>2</sup> /m)
8	0.1113	Malla 6x6-10/10 (0.61 cm <sup>2</sup> /m)
10	0.13132	Malla 6x6-10/10 (0.61 cm <sup>2</sup> /m)
12	0.15132	Malla 6x6-10/10 (0.61 cm <sup>2</sup> /m)





## Sobrecarga admisible (kg/m<sup>2</sup>)

CALIBRE			SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS														
ESPESOR DE DISEÑO	ESPESOR DE CONCRETO	PESO PROPIO															
in	cm	kg/m <sup>2</sup>	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5	3.75	4	4.25	4.5	4.75	5
22	8	265	2000	2000	2000	2000	1638	1319	1077	888	739	618	519	437	368		
0.0299	10	311	2000	2000	2000	2000	1957	1577	1288	1063	884	740	623	525	443	374	
	12	357	2000	2000	2000	2000	2000	1835	1499	1238	1030	863	726	613	518	437	368
20	5	197	2000	2000	2000	1748	1388	1121	918	761	621	468					
0.0359	6	220	2000	2000	2000	1933	1583	1279	1049	869	727	612	477				
	8	266	2000	2000	2000	2000	1973	1596	1309	1086	909	766	649	522	471		
	10	312	2000	2000	2000	2000	2000	1912	1569	1303	1091	920	780	665	567	485	415
	12	358	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1830	1519	1273	1074	912	777	664	568	487

\* Con respecto a la instalación de este material, se debe realizar apuntalamiento.

## Propiedades de la sección de acero

FY=37,000 lb/in<sup>2</sup> (2,604 kg/cm<sup>2</sup>)

CALIBRE	PROPIEDADES							
	ESPESOR DE ACERO		EFECTIVAS				SIN REDUCIR	
	in	mm	IX + cm <sup>4</sup> /m	SX + cm <sup>3</sup> /m	SX - cm <sup>3</sup> /m	IX cm <sup>4</sup> /m	SX superior cm <sup>3</sup> /m	SX inferior cm <sup>3</sup> /m
22	0.0299	0.759	66.64	18.61	18.97	68.87	21.32	22.26
20	0.0359	0.912	82.63	23.67	24.19	82.64	25.53	26.64

Nota: Valores determinados bajo cálculo teórico con pernos conectores para una fc=21,000 lb.  
fc= 200 kg/cm<sup>2</sup> fy= 2600 kg/cm<sup>2</sup>

## Sobrecarga admisible sin pernos conectores (kg/m<sup>2</sup>)

CALIBRE			SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS														
ESPESOR DE DISEÑO	ESPESOR DE CONCRETO	PESO PROPIO															
in	cm	kg/m <sup>2</sup>	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5	3.75	4	4.25	4.5	4.75	5
22	8	265	2000	2000	1976	1423	1028	1229	1006	833	696	585	494	419			
0.0299	10	311	2000	2000	2000	1598	1823	1466	1194	983	815	679	568	477	400		
	12	357	2000	2000	2000	1731	2000	1699	1376	1125	925	765	633	524	433	355	
20	5	197	2000	2000	1626	1177	1040	803	622	481	612						
0.0359	6	220	2000	2000	1794	1279	1148	876	669	823	695	592					
	8	266	2000	2000	2000	1813	1346	1000	1222	1017	855	724	616	528			
	10	312	2000	2000	2000	2000	1509	1086	1460	1210	1011	851	720	611	520	443	
	12	358	2000	2000	2000	2000	1631	2000	1694	1397	1161	971	815	686	578	486	408

\* Con respecto a la instalación de este material, se debe realizar apuntalamiento.



PROCESOS CERTIFICADOS  
BAJO LA NORMA ISO 9001: 2015  
FM 35435



### CONTACTO

Correo Electrónico: info@villa-acero.com

Línea Nacional: 8006111269

Correo Ventas: ventas@villa-acero.com